

HIP-MITSU

Têtes d'enduction pour laizes larges

HIP-MITSU, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévise, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction ("web-coating") et le contre-collage. La société travaille depuis plusieurs années dans ce domaine.

Spécialisation et recherche continue

La haute spécialisation et la recherche continue dans le domaine de l'innovation sont largement illustrées par les nombreux brevets internationaux appartenant à la société.

Une gamme complète

HIP-MITSU offre une gamme complète de têtes d'enduction, réalisées dans plusieurs modèles et dimensions, qui satisfont toutes les exigences d'application.



Haute qualité des matériaux

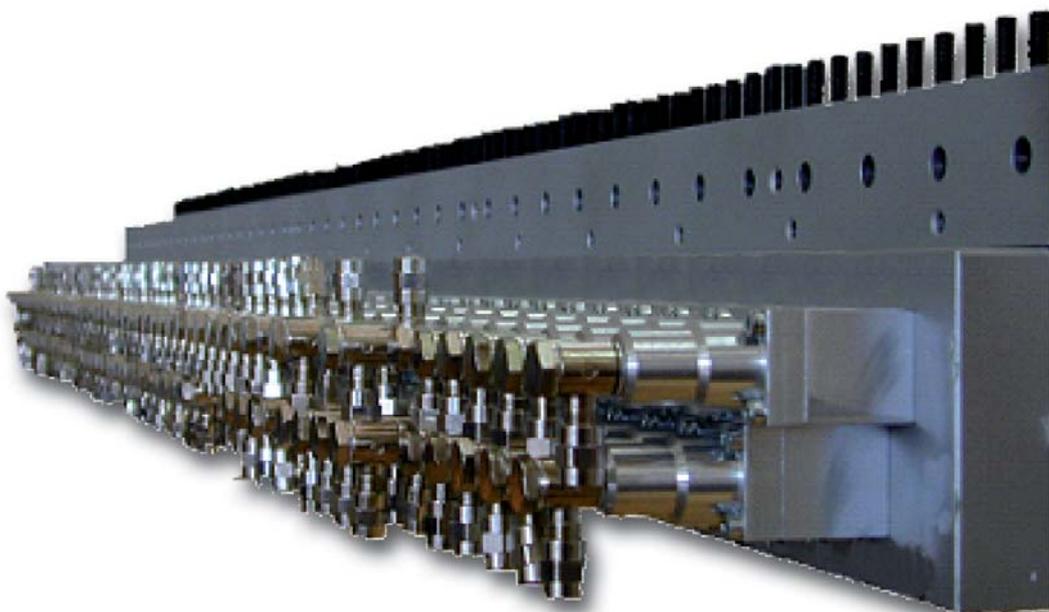
Ces performances ne peuvent être atteintes que grâce à l'emploi des techniques les plus avancées dans le traitement des matériaux et avec lesquelles les têtes d'enduction HIP-MITSU sont produites.

Fiabilité et entretien réduit

Le concept et les matériaux assurent aussi une haute fiabilité dans le temps pour chaque condition d'exercice ainsi qu'une réduction significative de l'entretien du système.

Domaines industriels d'utilisation

Les têtes d'enduction HIP-MITSU sont utilisées pour l'application d'adhésifs "hot melt", aussi bien du type UV curable que PUR, et de plusieurs familles de polymères thermoplastiques.



Dessin

Tous les modèles de têtes d'enduction produites par HIP-MITSU permettent la réalisation d'applications en contact, du type :

- "à couverture totale"
- "transpirante"
- "multi ligne"

Ces applications peuvent être:

- en continu
- intermittente
- partiellement longitudinales

Précision d'application

La caractéristique principale des têtes d'enduction produites par HIP-MITSU est la précision absolue (g/m²), aussi bien dans le sens longitudinal que transversal. De cette façon, une application optimale est garantie dans n'importe quelle situation.

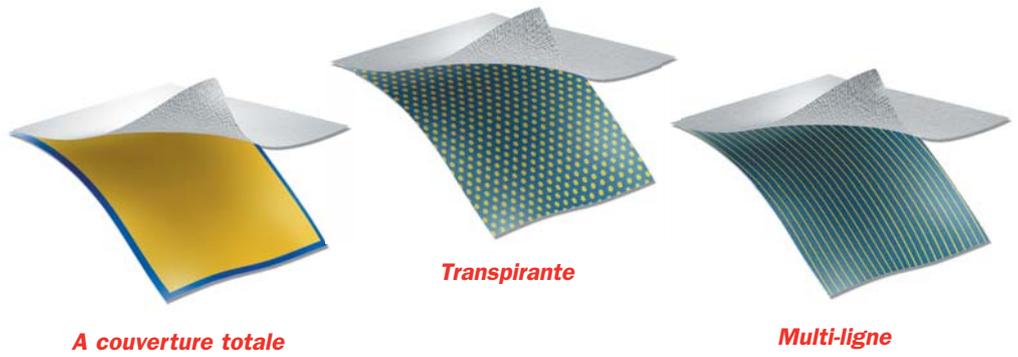
Flexibilité

La flexibilité est une autre caractéristique principale des têtes d'enduction HIP-MITSU, qui permettent de changer le type d'enduction d'une façon rapide et précise:

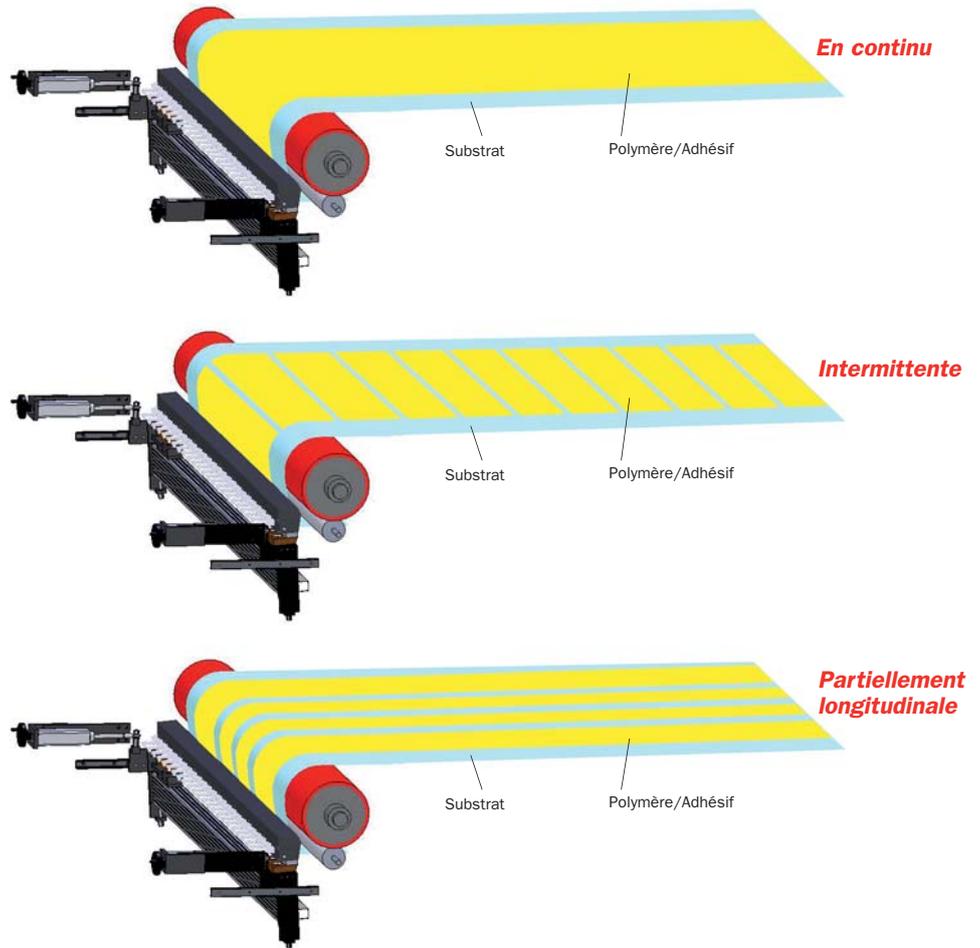
- la largeur de travail
- le poids en grammes au mètre carré qui est appliqué
- le produit enduit
- le dessin (à couverture totale, multi-ligne, transpirant)
- le mode d'application (en continu, intermittent longitudinal ou partiellement transversal).

Selon le modèle, ces opérations peuvent être réalisées en mode:

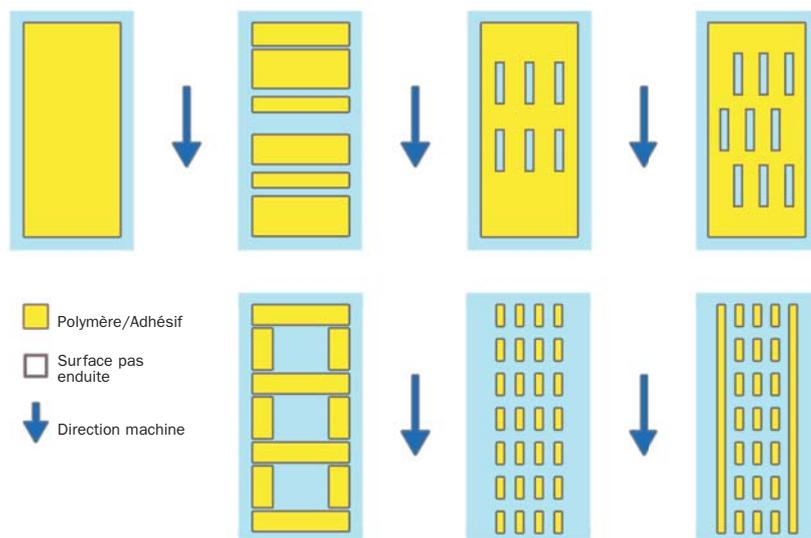
- manuel
- semi-automatique
- entièrement automatique



Dessin



Applications



Exemples applicatifs

Encombres et position de travail

Les têtes d'enduction HIP-MITSU sont compactes et peuvent être installées sur des supports universels ou personnalisés et installés ad hoc sur le système où elles doivent être appliquées. A côté, les encombres indicatifs sont représentés, ils peuvent évidemment changer selon les modèles et les supports. De plus, elles peuvent être utilisées dans n'importe quelle position de travail.

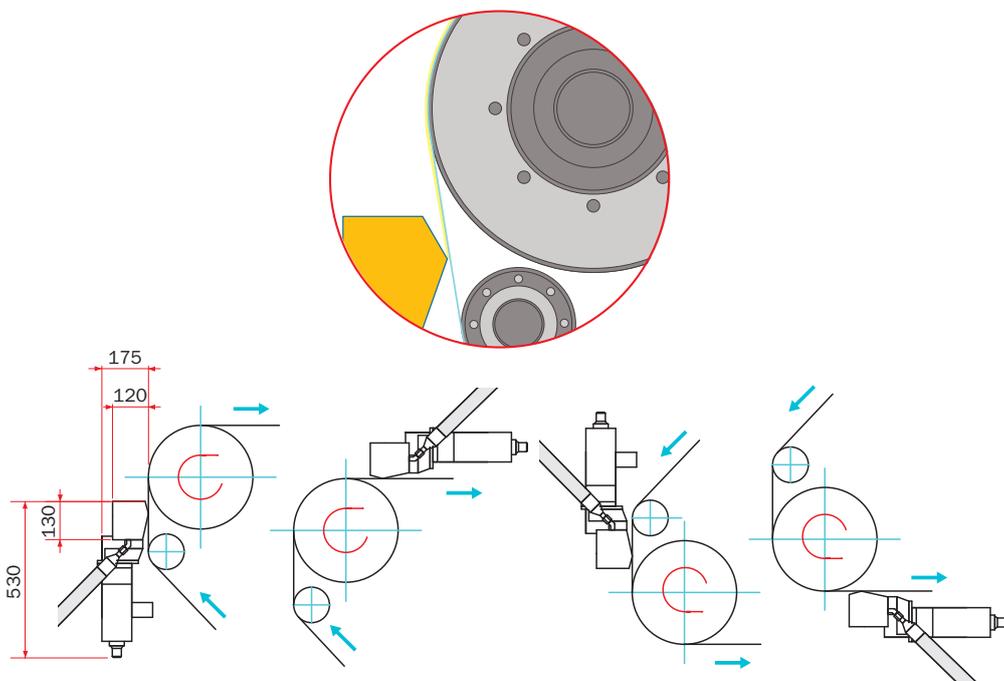
Position de travail : les modèles "off-roll"

Les têtes d'enduction HIP-MITSU du type "off-roll" ne travaillent qu'en contact avec le substrat et pas avec le cylindre. En conséquence, elles ne provoquent aucune tension supplémentaire sur le support et ne nécessitent aucune régulation de la machine par rapport au changement d'épaisseur du même support.

Position de travail : les modèles "on-roll"

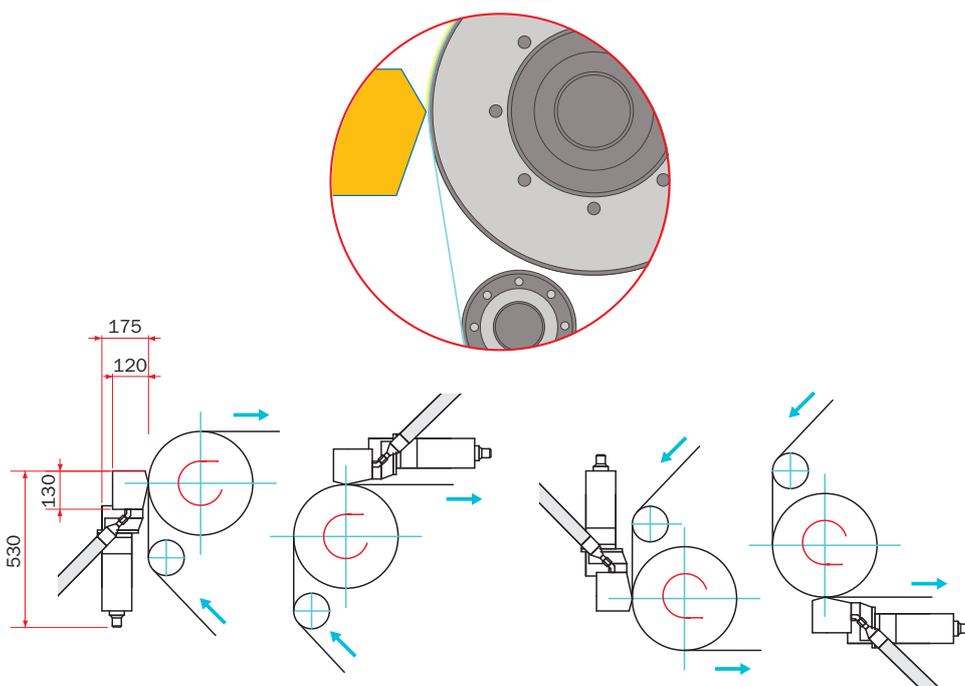
Les têtes d'enduction HIP-MITSU du type "on-roll" travaillent en contraste avec le cylindre.

OFF-ROLL



Encombres et positions de travail "OFF-ROLL"

ON-ROLL



Encombres et positions de travail "ON-ROLL"

Nettoyage pendant l'application

Les têtes d'enduction HIP-MITSU, munies d'un système de « cut-off » extrêmement efficace, permettent d'avoir une application extrêmement précise.

Alimentations

Les têtes d'enduction HIP-MITSU peuvent être alimentées par des:

- fondoirs à cycle continu
- extrudeuses pour fûts
- manifold

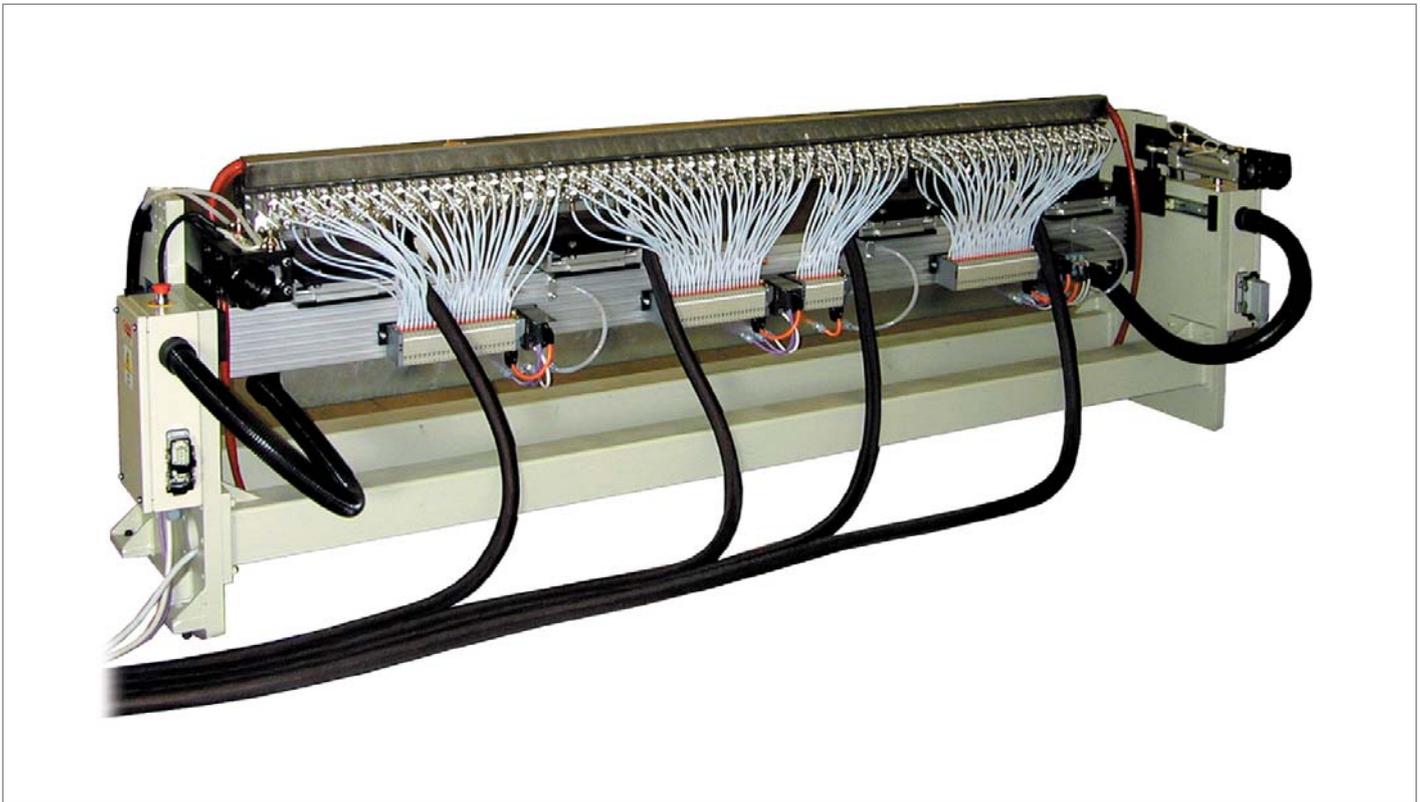
Tous les types de systèmes indiqués sont produits dans une large gamme par HIP-MITSU.

Thermorégulation

Les têtes d'enduction HIP-MITSU sont thermo-régulées avec des résistances électriques cuirassées et des capteurs de pilotage du type PT100 et sont toujours câblées avec des broches à branchement rapide.

Systèmes de contrôle

La large gamme de systèmes de contrôle HIP-MITSU permet une gestion "User Friendly" (facile) et intégrée du système, différents niveaux de sophistication par rapport aux exigences des diverses opérations.



Fiche technique

Domaine opératif des têtes d'enductions produites par HIP-MITSU :

Viscosité	de 100 à 120.000 mpas
Température de travail min.	30°C
Température de travail max.	240°C
Longueur plan de travail min.	0,3 mm
Longueur plan de travail max.	6.000 mm
Grammage Min.	0,02 g/m ²
Grammage Max.	1.500 g/m ²
Vitesse min.	1 m/min
Vitesse max.	900 m/min



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com